

## EP-M250 金属3D打印机(SLM工艺)

选择性激光熔化 ( Selective Laser Melting, SLM ) 技术利用较小功率激光直接熔化单质或合金金属粉末材料，在无需刀具和模具条件下成形出任意复杂结构和接近100%致密度的金属零件。该技术利用粉末材料叠层成形，材料利用率超过了90%，特别适合于钛合金、镍合金等贵重和难加工金属零部件的成形制造。



**多材料 多工艺开放系统** 客户依据需要调整，可以配置不同材料的工艺参数包，无需另外支付费用。

**使用成本低** 独特的铺粉设计、先进的过滤系统和气体循环设计使得粉末的损耗少，耗品的使用寿命长，保证了整机的使用成本低廉。

**成形精度高** 自主设计的光路系统、优异的风场设计等保证了较高的成形精度。

### 系统参数

### 系统参数

激光器	光纤激光器200W/500W
扫描系统	高精度扫描振镜
扫描速度	8m/s
成型尺寸	250mm*250mm*300mm
分层厚度	0.02mm-0.1mm
成型材料	不锈钢、模具钢、钴铬钼、钛合金、高温镍基合金、铜合金、铝合金等粉末
操作系统	Windows 7
控制软件	Eplus3D打印软件系统
气体供给	Ar/N <sub>2</sub> 保护
数据格式	STL文件或其它可转换格式
电源与耗电功率	380V/6KW
设备外型尺寸 ( mm )	2500 ( L ) * 1000 ( W ) * 2100 ( H )
环境温度	15-30℃

