

316 不锈钢

应用介绍

工程应用，腐蚀性场合，机械零件等。

特点介绍

- 1) 冷轧产品外观光泽度好，漂亮；
- 2) 由于添加 Mo，耐腐蚀性能，特别是耐点蚀性能优秀；
- 3) 高温强度优秀
- 4) 优秀的加工硬化性（加工后弱磁性）
- 5) 固溶状态无磁性；
- 6) 相对 304 不锈钢，价格较高。

性能参数

化学成分	C:≤0.03 Si:≤1.0 Mn:≤2.00 P:≤0.045 S:≤0.030 Ni:10.0-14.0 Cr:16.0-18.0 Mo:2.0-3.0
原料粉末性能	D10:22.6;D50:35.3;D90:54.8. 振实密度:5g/cm ³ ;松装密度:3.96g/cm ³ . 霍尔流速:17.6s.
零件打印态力学性能	抗拉强度：≥690MPa； 屈服强度：≥600MPa； 断裂延伸率：≥30%。

MS1 模具钢

应用介绍

精密锻模，高精度塑料模具，汽车、医疗以及机械工业的零部件。

特点介绍

- 1)、具有高强度
- 2)、高韧性
- 3)、良好的工艺性能。

性能参数

化学成分	C:≤0.03 Ti:0.5-0.8 Mn:≤0.10 P:≤0.01 S:≤0.01 Co:8.5-9.5 Mo:4.6-5.2 Ni:18.0-19.0
原料粉末性能	D10:22.6;D50:27.4;D90:61.3. 振实密度:5.26g/cm ³ ;松装密度:4.09g/cm ³ . 霍尔流速:无.
零件打印态力学性能	抗拉强度：≥1110MPa； 屈服强度：≥1000MPa； 断裂延伸率：≥8%。

TC4 钛合金

应用介绍

广泛应用于航空航天、石油化工、造船、汽车，医药等领域。

特点介绍

- 1)、优良的耐蚀性
- 2)、小的密度

3)、高的比强度

4)、较好的韧性和焊接性等

性能参数

化学成分	Fe≤0.30, C≤0.10, N≤0.05, H≤0.015, O≤0.20, Al:5.5~6.8, V:3.5~4.5
原料粉末性能	D10:28.7;D50:39.3;D90:53.5. 振实密度:2.87g/cm ³ ;松装密度:2.60g/cm ³ . 霍尔流速:23.8s.
零件打印态力学性能	抗拉强度: ≥1180MPa ; 屈服强度: ≥1000MPa ; 断裂延伸率: ≥8%。

AlSi10Mg 铝合金

应用介绍

应用于航空、仪表、及一般机械。

特点介绍

1)、良好的工艺性

2)、密度小

3)、抗蚀性良好

性能参数

化学成分	Si:9.2; Mg:0.48; Mn:0.21; Cu:0.26; Fe:0.84; Ni:0.17; Zn:0.25; Sn:0.11
原料粉末性能	D10:21;D50:33.8;D90:55.3. 振实密度:1.71g/cm ³ ;松装密度:1.44g/cm ³ . 霍尔流速:无.
零件打印态力学性能	抗拉强度 : ≥420MPa ; 屈服强度 : ≥270MPa ; 断裂延伸率 : ≥7%。

CoCrMo 钴基合金

应用介绍

牙科、人工关节等。

特点介绍

- 1)、生物相容性好
- 2)、耐疲劳性好
- 3)、强度高。

性能参数

化学成分	Ni: < 2.5; Cr:26.5~30; Mo:4.5~7.0; Fe: < 1.0; C: < 0.35; Mn: < 1.0; Si: < 1.0
------	----------------------------------------------------------------------------------------

原料粉末性能	D10:15.5;D50:27.5;D90:47.5. 振实密度:5.34g/cm ³ ;松装密度:4.64g/cm ³ . 霍尔流速:19.9s.
--------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------

Inconel718 镍基合金

应用介绍

汽轮机、液体燃料火箭、低温工程、酸性环境、核工程

特点介绍

- 1)、易加工性
- 2)、在 700°C时具有高的抗拉强度、疲劳强度、抗蠕变强度和断裂强度
- 3)、在 1000°C时具有高抗氧化性
- 4)、在低温下具有稳定的化学性能
- 5)、良好的焊接性能

性能参数

化学成分	Ni:50~55; Cr:17~21; C: < 0.08; Mn: < 0.35; Si: < 0.35; Mo:2.8~3.3; Cu: < 0.3; Co: < 1.0; Al:0.2~0.8; Ti:0.65~1.15; Nb:4.75~5.50; B: < 0.006; P: < 0.01; S: < 0.01
------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

原料粉末性能	<p>D10:17.5;D50:31.7;D90:55.9.</p> <p>振实密度:4.92g/cm³;松装密度:4.22g/cm³.</p> <p>霍尔流速:无.</p>
零件打印态力学性能	<p>抗拉强度：≥1030MPa；</p> <p>屈服强度：≥670MPa；</p> <p>断裂延伸率：≥27%。</p>

Inconel625 镍基合金

应用介绍

- 1.含氯化物的有机化学流程工艺的部件，尤其是在使用酸性氯化物催化剂的场合
- 2.用于制造纸浆和造纸工业的蒸煮器和漂白池
- 3.烟气脱硫系统中的吸收塔、再加热器、烟气进口挡板、风扇（潮湿）、搅拌器、导流板以及烟道等
- 4.用于制造应用于酸性气体环境的设备和部件
- 5.乙酸和乙酐反应发生器
- 6.硫酸冷凝器

特点介绍

- 1)、出色的抗氧化、还原能力
- 2)、优秀的抗点腐蚀和缝隙腐蚀的能力
- 3)、优秀的耐无机酸腐蚀能力
- 4)、良好的加工性和焊接性
- 5)、具有壁温在-196~450°C的压力容器的制造认证
- 6)、经美国腐蚀工程师协会 NACE 标准认证 (MR-01-75) 符合酸性气体环境使用的最高

标准等级 VII

性能参数

化学成分	Fe: < 5; Cr:20~23; C: < 0.1; Mn: < 0.5; Si: < 0.5; Mo:8~10; Co: < 1.0; Al: < 0.4; Ti: < 0.4; Nb:3.15~4.15; P: < 0.015; S: < 0.015
原料粉末性能	D10:22.4;D50:39.1;D90:65.8. 振实密度:5.51g/cm ³ ;松装密度:4.78g/cm ³ . 霍尔流速:13.7s.

CuSn10 铜合金

应用介绍

高精密工作母机的耐磨零件和弹性零件、电气电子工业、电缆、导线、电机、变压器、仪器仪表、化学工业

特点介绍

- 1)、耐蚀、耐磨
- 2)、有较好的力学性能和工艺性能
- 3)、很好地焊接和钎焊
- 4)、冲击时不产生火花

性能参数

化学成分	Cu:89; Sn:10; P:1
------	-------------------------

原料粉末性能	D10:17.4;D50:29.9;D90:50.9. 振实密度:5.73g/cm ³ ;松装密度:5.14g/cm ³ . 霍尔流速:13.0s.
零件打印态力学性能	抗拉强度 : $\geq 450\text{MPa}$; 屈服强度 : $\geq 380\text{MPa}$; 断裂延伸率 : $\geq 15\%$ 。