



EP-M250 金属3D打印机

面向稳定生产和高性能零件 制造的金属增材制造设备



EP-M250采用金属粉末床熔化（MPBF: Metal Powder Bed Fusion）技术，以微米级金属粉末为成型材料，成型空间较大、尺寸精度高、致密度好、打印效率高，适用于模具工具部门快速高性能部件，也可用于研发部门开发产品原型和个性化复杂结构产品、供应链部门小批量生产零部件。

系统参数	系统参数
激光器	光纤激光器500W(单双激光可选)
光斑焦点直径	70μm
扫描速度	8m/s
成型室尺寸	262mm*262mm*350mm
分层厚度	20-100um
成型材料	钛合金、铝合金、高温镍基合金、 模具钢、不锈钢、钴铬钼等粉末（可选）
腔室氧含量	可小于100ppm
控制软件	Eplus3D打印软件系统
气体供给	氮气氩气双接口;氮气发生器外置（可选）
数据格式	STL文件或其它可转换格式
电源与耗电功率	380V, 26A, 50/60Hz, 10KW
设备外型尺寸 (mm)	2500 (L) *1000 (W) *2100 (H)
环境温度	15-30℃

