



EP-M150

高性能高精度金属增材制造设备



EP-M150

采用粉末床式金属选择性熔融MPBF™ (Metal Powder Bed Fusion) 技术， 可选单/双激光打印模式， 支持200/500W激光器， 可打印钛合金、 铝合金、 镍基高温合金、 模具钢、 不锈钢、 钴铬钼等材料， 适用于工业、 医疗、 教育、 科研等高性能、 高精度精细零件的快速制造。

高精度

- 激光光束质量高 ($M^2 \leq 1.1$)
- 光斑细小 (40~60 μm)
- 成型面各位置光束质量均匀一致



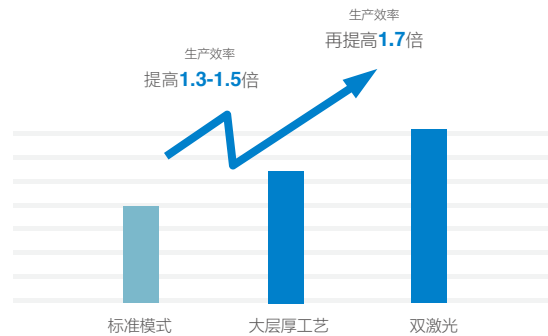
高性能

- 金属打印件的致密度近乎100%
- 力学性能波动性<5%
- 双激光打印时， 搭接区精度偏差 $\leq \pm 0.15\text{mm}$



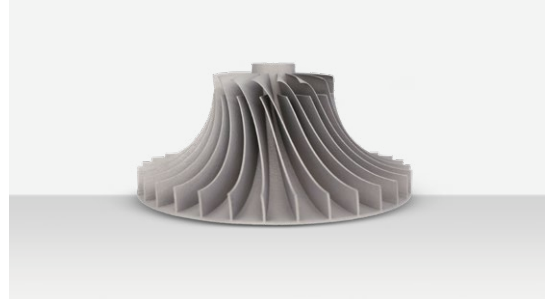
高效率

- 铺粉层厚 20 μm –100 μm
- 双激光+大层厚同时使用的升级模式下， 相比标准模式， 生产效率提高到2.3~2.7倍



开放性

- 设备一致性高，不同设备使用同一套工艺参数
- 一机多材，同一台设备不用调整光路即可打印多种材料



易用性

- 整体设计从人机工程学出发，便于操作
- 设备具备“一键打印”功能，各工序准备就绪，点击屏幕“打印”按钮即可
- 2分钟内即可完成滤芯、余料罐、基板、刮刀的更换



2分钟快捷操作



一键打印

低成本

- 加工时耗气量 $<3\text{L}/\text{min}$ (0.3MPa)
- 供粉量精准、稳定、可控，粉末利用率高
- 现有材料参数包免费提供



更安全

- 安全设计，防误操作、防触电、防火、防浪费、防污染
- 工作环境和气源状态实时监控，安全可靠



安全设计



防触电



防误操作



防火



防污染



工作环境
实时监控



气源状态
实时监控



防浪费

技术参数

EP-M150

设备型号	EP-M150
成型尺寸	Φ150*120mm ³ (高度可定制)
激光器	光纤激光器, 200W/500W (支持双激光)
光斑直径	40-60μm
最高扫描速度	8m/s
成型速度 ⁽¹⁾	单激光: 5cm ³ /h-7.5cm ³ /h; 双激光: 8.5cm ³ /h-12.75cm ³ /h
粉末分层厚度	200W激光器: 20μm-50μm; 500W激光器: 20μm-100μm
适用材料	不锈钢、模具钢、钴铬钼、钛合金、铝合金, 高温镍基合金等
电气及功耗	220V, 16A, 50~60Hz 3kW
保护气体	Ar/N ₂ 保护
腔室氧含量	可小于100ppm
机器尺寸(长宽高)	1750 (L) * 800 (W) * 1800 (H) mm
机器重量	900Kg
配套软件	EP-Hatch工艺软件; E-Plus-3D控制软件
数据格式	STL文件或其它可转换格式

* 打印成型速度会根据设备配置及工艺参数及激光器工作数量不同会有差异。

